



**CENTRE TECHNIQUE DE CHALON SUR SAONE**

Ce plan est la propriété de SAINT-GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite.  
Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077  
Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif.

CODIFICATION LE: **NOM DE L'ARTICLE:**  
22/11/2011 **FRAICHEUR NG 105 TOF**

**CODE: 8006906**

Poids approximatif / Glass weight: 360 G  
Contenance R.B. / Brimfull capacity: 105.0 cl env  
Bague / Finish: HELIX TO 48 FD 157 A "JDF" (Rev. B) GME 20.03

CHALON LE: 22 NOV 2011  
DESSINE: G. DEBORRE  
VERIFIE: *[Signature]*  
EHELLE: 1/1  
NUMERO: 1516\_M  
INDICE: C

22/11/11		C	GD	Passage du plan en 3D et codification ISIS.	
23/05/03		B	CB	Ajouté 20g : 340g passe à 360g . Ø 88 passe à Ø 88.3	
23/05/03		A	CB	Ajouté 20g : 320g passe à 340g . Ø 87.6 passe à Ø 88	
DATE	IND	NOM	MODIFICATIONS		
Ø CANULE	FILLING TUBE	TYPE DE BOUCHAGE	BOISSON	TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT	
0.0	0.0	CLOSURE TYPE	BEVERAGE	LIQUID TREATMENT	
		CAPSULE METALLIQUE / METAL CLOSURE	JUS DE FRUIT	95.0 ° C MAXI	
		ACCESSOIRE BOUCHAGE	DEGRE D'ALCOOL	CHOC THERMIQUE SUR CHAINE	
		CLOSURE ACCESSORY	DEGREE OF ALCOHOL	THERMAL SHOCK	
		AUCUN / NO ACCESSORY	0.0	Δ T ≤ 42 ° C	
STABILITE	STABILITY	MISE EN PILE	CARBONATATION	PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE	
IS: 1.5	A: 19.7	STACKING	CARBONATATION	VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE	
		NON/NO	0.0 g/l MAXI	100.0 daN MAXI	
CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE			METHODE	PRESSION LONGUE DUREE	
THIS BOTTLE IS NOT REFILLABLE			METHOD	LONG TERM PRESSURE	
				0.0 bars MAXI	

