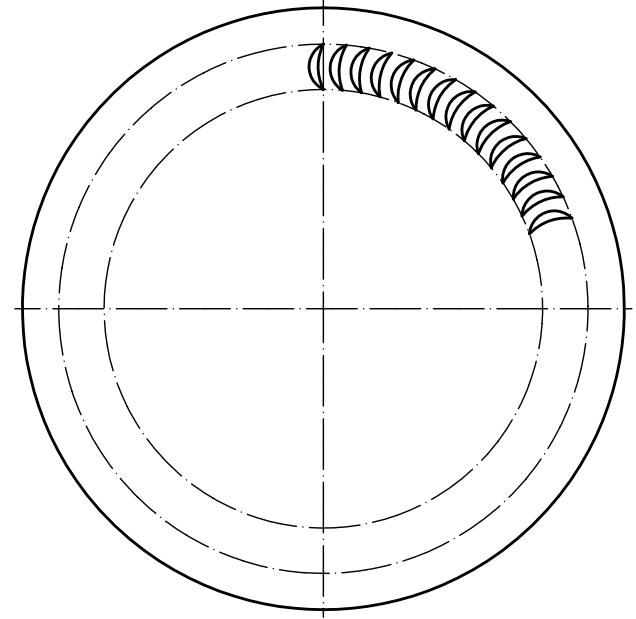
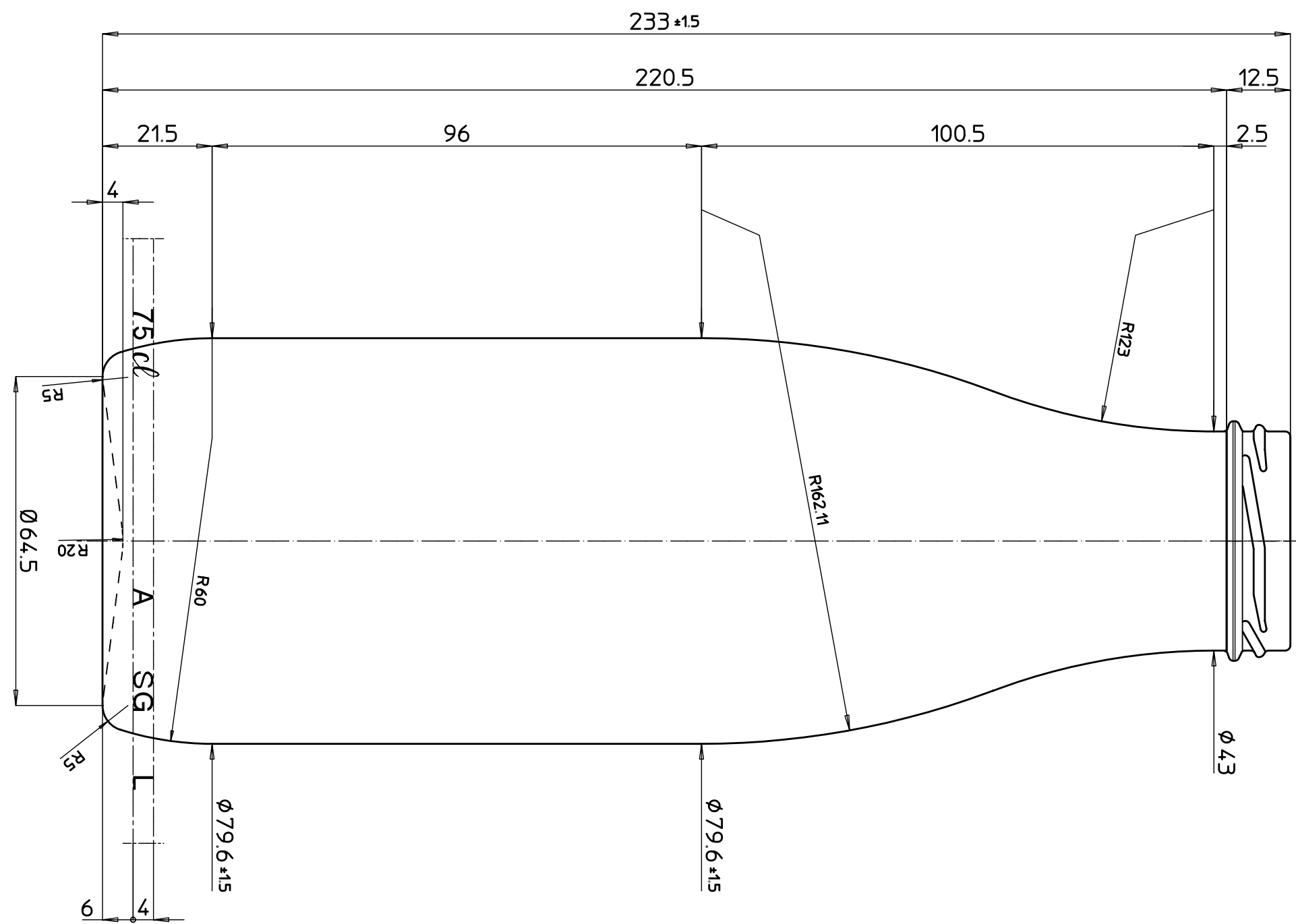
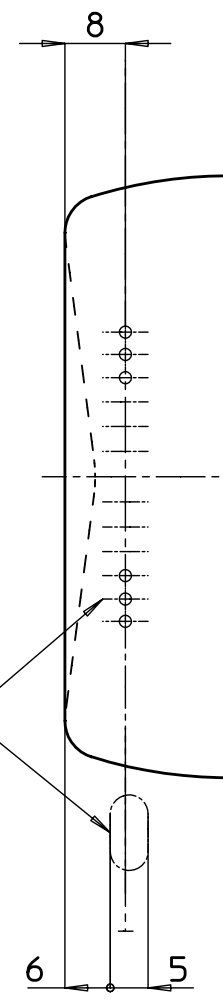


1
2
3
4
5 A
6

REPERAGE OPTIQUE ET NUMERO DE MOULE EN CLAIR SUR LA MEME FACE



CHOC THERMIQUE SUR CHAINE THERMAL SHOCK		TRAVAIL METHOD	PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE						
$\Delta T \leq 42^\circ\text{C}$			100 daN MAXI						
BOISSON BEVERAGE		CARBONATATION CARBONATATION	TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT LIQUID TREATMENT		27-11-98	B	D. G.	Passage des gravures du fond --> au jable	
JUS DE FRUITS		2 g/l MAXI	95 °C MAXI		27-10-98	A	G.P	Changement de C.R.B 78.5 ----> 79	
DEGRE D'ALCOOL DEGREE OF ALCOHOL		0°			DATE	IND	NOM	MODIFICATIONS	
Ø CANULE FILLING TUBE		BOUCHON VERSEUR OPERCULE POUR-THROUGH CAP PROTECTIVE CAP			FRAICHEUR 79 CODE: 1 42 271 X8 ARCH: 3205 Poids approx. / Glass weight : 290 G Contenance R.B. / Brimfull capacity : 79 cl ±1 Bague / Finish : HELIX TO 48 FD 157 A JDF (REV:B) (597 VB)				
		non/no							
STABILITE STABILITY		MISE EN PILE STACKING	CENTRE TECHNIQUE 71100 CHALON SUR SAONE		Ce plan est la propriété de SAINT GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite. Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35 - 077 Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif				
IS: 1.5	A: 19	non/no	CHALON le:	DESSINE:	VERIFIE:	ECHELLE:	CODIFICATION le:	NUMERO	INDICE
CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE THIS BOTTLE IS NOT REFILABLE			16-OCT-98	GP	<i>Kham</i>	1/1	27-11-1998	0909 M	B