



FICHE TECHNIQUE

FTE N° : **2 260 0A**

CLIENT Folio : 1/2

DE - 021 /08 /e

Format : **Ø 73 x 260**
Désignation : **Gamme ECO**
Spécifique à : **Standard**

valeurs données par défaut en mm

| CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DE LA BOÎTE | |
|--|----------------------------|
| Type de Montage: | Soudure Electrique |
| Capacité (en ml d'eau): | 1047 ml |
| Poids moyen de la boîte vide : | 124,5 g |
| Classification tableau CIC*: | 2 |
| Conditionnement : | voir au dos de la feuille: |

| FOND MONTÉ (fabrication) | | | |
|--------------------------|-----------|-----|--|
| Ø 73 | | 474 | |
| Etamage:(g d'étain/m²) | 2,8 / 2,8 | | |
| Epaisseur mini (mm): | 0,19 | | |
| Dureté:(HRTm) | DR | | |
| Vernis ext.: | Or | | |
| Vernis int.: | Or | | |

| CARACTÉRISTIQUE DU MÉTAL DU CORPS DE BOÎTE | |
|--|-----------|
| Etamage : (en g d'étain / m²) | 2,8 / 2,8 |
| Vernis intérieur : | T35 |
| Vernis extérieur : | T35 |
| Dureté du fer (HRTm): | T61 |
| Epaisseur mini (mm) : | 0,24 mm |

| COUVERCLES (fermeture par le client) | | |
|--|-----------|------|
| Nature | 474 | Ø 73 |
| Ce sont les caractéristiques mini autorisées | | |
| Etamage:(g d'étain/m²) | 2,8 / 2,8 | |
| Epaisseur mini (mm): | 0,19 | |
| Dureté:(HRTm) | DR | |
| Vernis ext.: | Or | |
| Vernis int.: | Or | |

| RECHAMPISSAGE (protection soudure) | |
|------------------------------------|----------|
| Vernis int : | Incolore |
| Vernis ext : | Incolore |

| SERTISSAGE | mini | moy. | maxi |
|------------------------------------|-------|------|-------|
| Hauteur boîte avec le fond serti : | 259,7 | 260 | 260,3 |
| Largeur de bord tombé: | 2,4 | 2,7 | 3 |

Le tableau ci-dessous donne les valeurs recommandées pour l'étanchéité du serti en fonction du type de sertissage choisi

| Type de sertissage SEFEL** | Type 0I | | Type I | | Type II | | | | |
|----------------------------|------------------|-------------|------------------|------|------------------|------|-----|----------|-----|
| Hauteur du serti: | 2,35 | 2,75 | 2,85 | 2,45 | 2,85 | 2,95 | 2,6 | 3 | 3,1 |
| Crochet de corps: | 1,85 | 1,95 | 2,35 | 1,85 | 1,95 | 2,35 | 1,9 | 2 | 2,4 |
| Crochet de fond: | 1,75 | 1,85 | 2,25 | 1,85 | 1,95 | 2,35 | 1,9 | 2 | 2,4 |
| Croisure mini: | 0,90 mini | | 1,00 mini | | 1,10 mini | | | | |
| Ondulation tolérée: | 30% maxi | | 30% maxi | | 30% maxi | | | | |

** SEFEL = Syndicat Européen des Fabricants d'Emballages Légers (recommandations pour la Qualité)

% de calage de crochet de corps: 70 % mini

% de recouvrement: 45 % mini

Épaisseur du serti: l'épaisseur du serti n'est pas une valeur indicative de la qualité car elle dépend de l'épaisseur du métal sur laquelle est tôleée une fluctuation de ± 8,5% : (selon NF EN 10203)

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES POUR LA FERMETURE

Hauteur de boîte fermée: Elle doit correspondre à la Hauteur de Boîte avec le fond serti sans le couvercle de fermeture

| épaisseur fonds | 0,16 | 0,17 | 0,18 | 0,19 | 0,20 | 0,21 | 0,22 |
|-------------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Roulé de 1ère passe (± 0.15): | ne | ne | ne | 76,50 | 76,50 | 76,55 | 76,60 |

ne = épaisseur de fonds

non employée dans ce format

Formule de calcul croisure: (Crochet de Corps + Crochet de Fonds + Epaisseur Couvercle) - Hauteur de Serti

Rappel: Seul le respect de la croisure mini et de l'ondulation maxi est nécessaire et suffisant pour obtenir un serti étanche sauf présence de défaut d'aspect (rupture métal, picots, vé,...) ou manque de joint dans les couvercles.

Observations :

* CIC = Comité Inter-professionnel de la Conserve / NR = Non Référencé car non appertisé

Indice: date : 07/08/2013 a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z

Visa Rédacteur

Visa de Vérification



FICHE TECHNIQUE

FTE N° : **2 260 0A**

CLIENT Folio : 1/2

DE - 021 /08 /e

Format : **Ø 73 x 260**
Désignation : **Gamme ECO**
Spécifique à : **Standard**

CONDITIONNEMENT

MODE DE CONDITIONNEMENT: **A (Vrac)f**

CODE ARTICLE: **3151 P**

Nb de Boîtes/ Palette: **1152**
Dimension(paLETTE pleine) **1420 x 1120 x 1200**
(Largeur x Profondeur x Hauteur)

Volume Palette (m3): **1,91**

Nb de Boîte/ Niveau : **288**
Nb de Niveau/ Palette: **4**

Type de Palette
Code: **262**
Def: **Bois Standard**

Nb d'intercalaire: **5**
Type d'Intercalaires **Commun**
Cadre supérieur: **oui**
Film: **1 montée complète**
Cerclage (liens): **5 entrecroisés**

Poids de la Palette vide : **21 kg**
Poids des éléments de conditionnement: **15,6 kg**
Poids de la Palette pleine : **180 kg**
Poids Net **144 kg**

* valeurs données en mm.

Indice: date : 07/08/2013 a b c d e f g **h** i j k l m n o p q r s t u v w x y z