



FICHE TECHNIQUE

FTE N° : **2 260 0A**

CLIENT Folio : 1/2

DE - 021 /08 /e

Format : **Ø 73 x 260**
Désignation : **Gamme ECO**
Spécifique à : **Standard**

valeurs données par défaut en mm

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DE LA BOÎTE	
Type de Montage:	Soudure Electrique
Capacité (en ml d'eau):	1047 ml
Poids moyen de la boîte vide :	124,5 g
Classification tableau CIC*:	2
Conditionnement :	voir au dos de la feuille:

FOND MONTÉ (fabrication)			
Ø 73		474	
Etamage:(g d'étain/m²)		2,8 / 2,8	
Epaisseur mini (mm):		0,19	
Dureté:(HRTm)		DR	
Vernis ext.:		Or	
Vernis int.:		Or	

CARACTÉRISTIQUE DU MÉTAL DU CORPS DE BOÎTE	
Etamage : (en g d'étain / m²)	2,8 / 2,8
Vernis intérieur :	T35
Vernis extérieur :	T35
Dureté du fer (HRTm):	T61
Epaisseur mini (mm) :	0,24 mm

COUVERCLES (fermeture par le client)		
Nature	474	Ø 73
Ce sont les caractéristiques mini autorisées		
Etamage:(g d'étain/m²)		2,8 / 2,8
Epaisseur mini (mm):		0,19
Dureté:(HRTm)		DR
Vernis ext.:		Or
Vernis int.:		Or

RECHAMPISSAGE (protection soudure)	
Vernis int :	Incolore
Vernis ext :	Incolore

SERTISSAGE	mini	moy.	maxi
Hauteur boîte avec le fond serti :	259,7	260	260,3
Largeur de bord tombé:	2,4	2,7	3

Le tableau ci-dessous donne les valeurs recommandées pour l'étanchéité du serti en fonction du type de sertissage choisi

Type de sertissage SEFEL**	Type 0I		Type I		Type II				
Hauteur du serti:	2,35	2,75	2,85	2,45	2,85	2,95	2,6	3	3,1
Crochet de corps:	1,85	1,95	2,35	1,85	1,95	2,35	1,9	2	2,4
Crochet de fond:	1,75	1,85	2,25	1,85	1,95	2,35	1,9	2	2,4
Croisure mini:	0,90 mini		1,00 mini		1,10 mini				
Ondulation tolérée:	30% maxi		30% maxi		30% maxi				

** SEFEL = Syndicat Européen des Fabricants d'Emballages Légers (recommandations pour la Qualité)

% de calage de crochet de corps: 70 % mini

% de recouvrement: 45 % mini

Épaisseur du serti: l'épaisseur du serti n'est pas une valeur indicative de la qualité car elle dépend de l'épaisseur du métal sur laquelle est tôlée une fluctuation de $\pm 8,5\%$: (selon NF EN 10203)**RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES POUR LA FERMETURE**

Hauteur de boîte fermée: Elle doit correspondre à la Hauteur de Boîte avec le fond serti sans le couvercle de fermeture

épaisseur fonds	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21	0,22
Roulé de 1ère passe ($\pm 0,15$):	ne	ne	ne	76,50	76,50	76,55	76,60

ne = épaisseur de fonds

non employée dans ce format

Formule de calcul croisure: (Crochet de Corps + Crochet de Fonds + Épaisseur Couvercle) - Hauteur de Serti

Rappel: Seul le respect de la croisure mini et de l'ondulation maxi est nécessaire et suffisant pour obtenir un serti étanche sauf présence de défaut d'aspect (rupture métal, picots, vé,...) ou manque de joint dans les couvercles.

Observations :

* CIC = Comité Inter-professionnel de la Conserve / NR = Non Référencé car non appertisé

Indice: date : 07/08/2013 a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z

Visa Rédacteur

Visa de Vérification



FICHE TECHNIQUE

FTE N° : **2 260 0A**

CLIENT Folio : 1/2

DE - 021 /08 /e

Format : **Ø 73 x 260**

Désignation : **Gamme ECO**

Spécifique à : **Standard**

CONDITIONNEMENT

MODE DE CONDITIONNEMENT: **A (Vrac)f**

CODE ARTICLE: **3151 P**

Nb de Boîtes/ Palette: **1152**
Dimension(paLETTE pleine) **1420 x 1120 x 1200**
(Largeur x Profondeur x Hauteur)

Volume Palette (m3): **1,91**

Nb de Boîte/ Niveau : **288**
Nb de Niveau/ Palette: **4**

Type de Palette
Code: **262**
Def: **Bois Standard**

Nb d'intercalaire: **5**
Type d'Intercalaires **Commun**
Cadre supérieur: **oui**
Film: **1 montée complète**
Cerclage (liens): **5 entrecroisés**

Poids de la Palette vide : **21 kg**
Poids des éléments de conditionnement: **15,6 kg**
Poids de la Palette pleine : **180 kg**
Poids Net **144 kg**

* valeurs données en mm.

Indice: date : 07/08/2013 a b c d e f g **h** i j k l m n o p q r s t u v w x y z